

Planfejning



Skæring



Geometrisk skæring

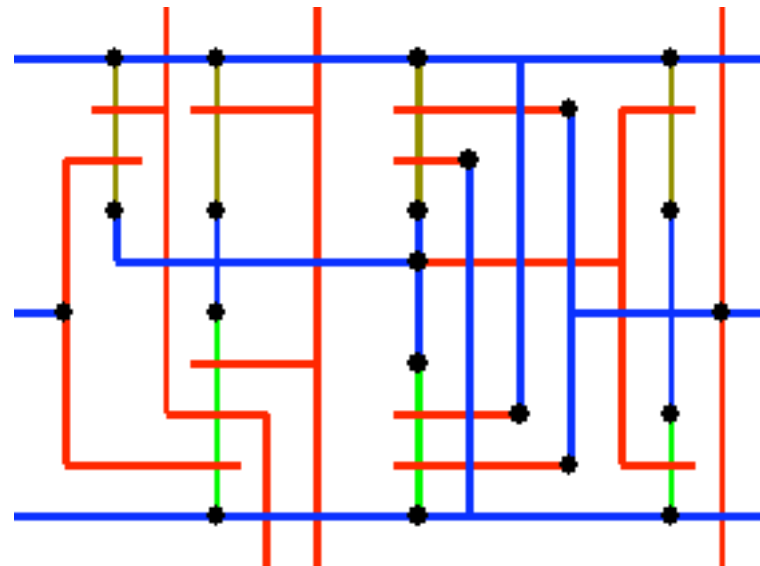


Afgørelse af om der findes skæringer blandt geometriske objekter
Bestemmelse af alle skæringspunkter

Løsningsmetoder:

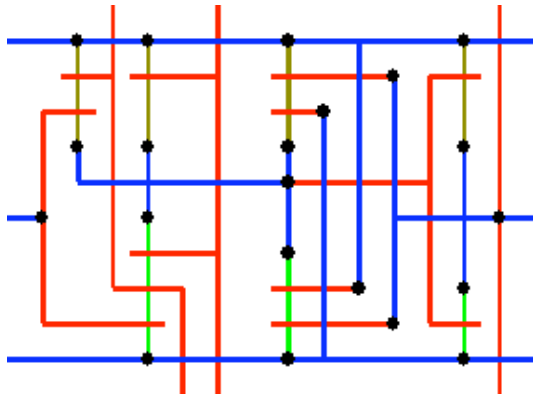
Rå kraft

Planfejning (eng. plane sweep)

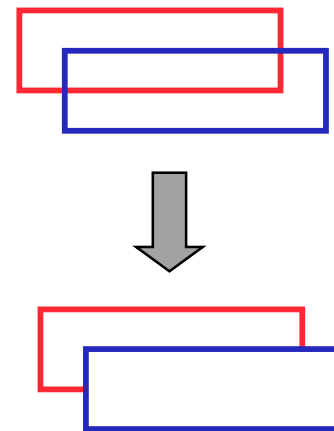


Anvendelser

Design af integrerede kredsløb:



Computergrafik (fjernelse af skjulte linjer)



Skæring af vandrette og lodrette linjestykker

Givet:

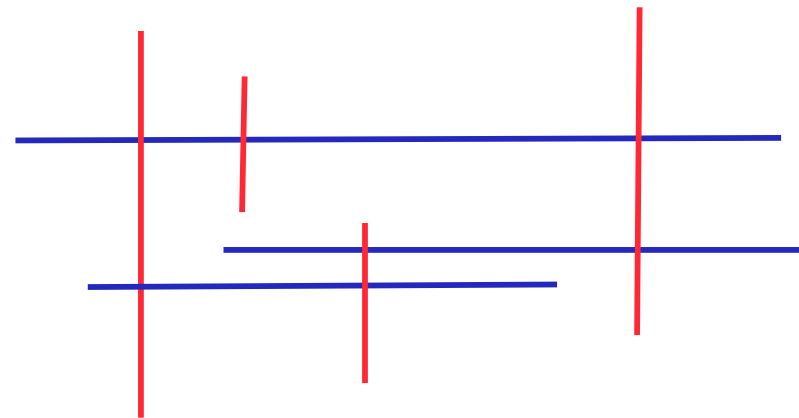
H = horisontale linjestykker

V = vertikale linjestykker

$S = H \cup V$

n = antallet af linjestykker, $|S|$

Find alle par af skærende linjestykker (under antagelse af, at der ikke er sammenfaldende linjestykker)



Rå kraft algoritme



```
for each  $h$  in  $H$ 
  for each  $v$  in  $V$ 
    if  $h$  intersects  $v$ 
      report( $h, v$ )
```

Algoritmen kører i $O(n_H \cdot n_V) = O(n^2)$ tid

Men antallet af skæringer kan være meget mindre end $O(n^2)$

Vi ønsker en **uddatasensitiv** algoritme med køretid $f(n, s)$, hvor s er antallet af skæringer

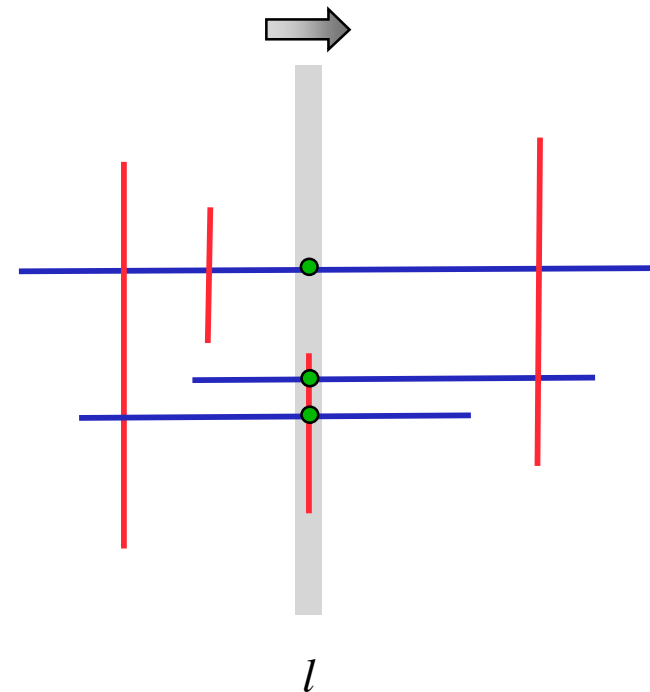
Planfejning



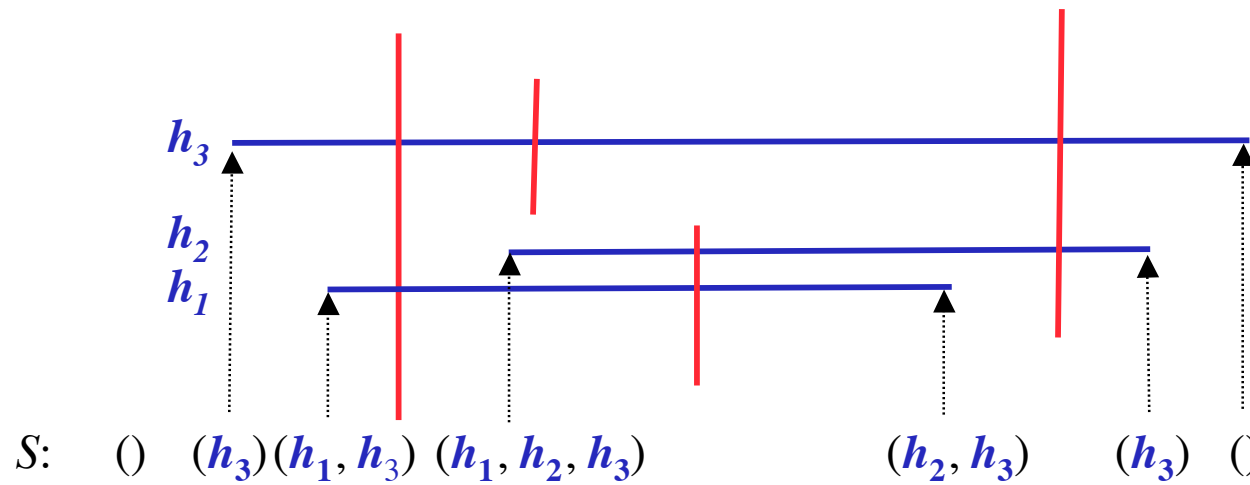
En lodret **feje-linje** l afsøger området fra venstre mod højre, startende til venstre for alle inddatapunkter

Under afsøgningen benyttes en ordbog, S , der indeholder alle de vandrette linjestykker, der skæres af l , sorteret i stigende rækkefølge med hensyn til deres y -koordinat

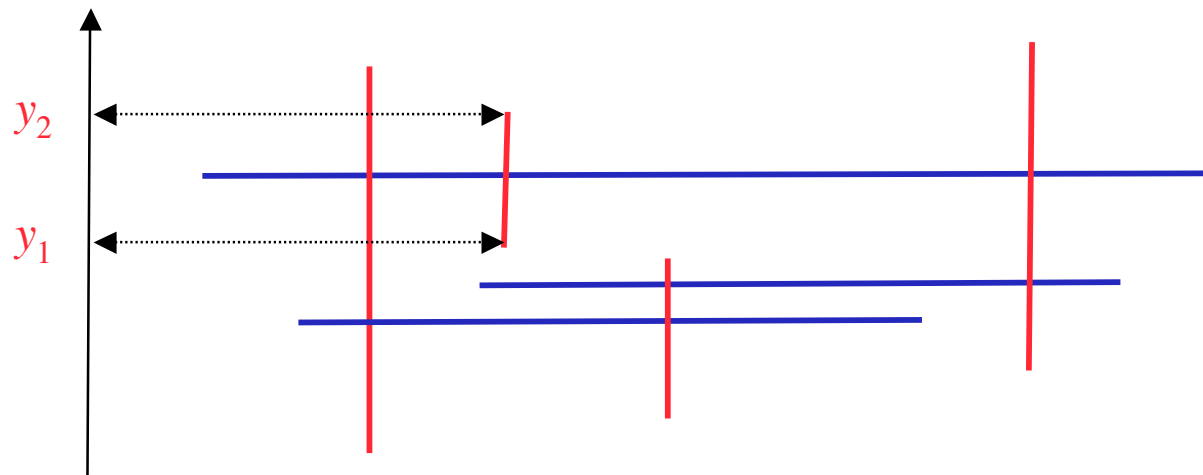
Et vandret linjestykke indsættes i S , når l møder dets venstre endepunkt. Et vandret linjestykke fjernes fra S , når l møder dets højre endepunkt



Ændringer i ordbogen



1-dimensional områdesøgning benyttes til at bestemme skæringer



Når et lodret linjestykke mødes, foretages områdesøgning i S med et interval, der er givet ved y -koordinaterne for linjestykkets to endepunkter

Hændelser og aktioner

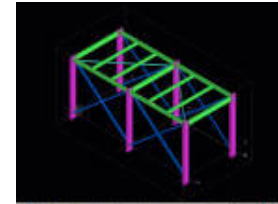


Hændelse

Aktion

Et venstre endepunkt for et vandret linjestykke h mødes	Indsæt h i ordbogen S
Et højre endepunkt for et vandret linjestykke h mødes	Fjern h fra ordbogen S
Et lodret linjestykke v mødes	Foretag områdesøgning med intervalgrænser givet ved y -koordinaterne for v 's endepunkter

Datastrukturer



Ordbogen

- skal indeholde vandrette linjestykker
- skal muliggøre indsættelse, fjernelse og områdesøgning

Løsning: et AVL-træ eller et rød-sort-træ (nøglerne er y -koordinaterne)

Handlingsplanen

- skal indeholde x -koordinaterne for hændelserne i den rækkefølge, de indtræffer
- skal muliggøre et sekventiel gennemløb

Løsning: et array eller en liste, der er sorteret med hensyn til hændelsernes x -koordinat

Tidskompleksitet



Sortering af hændelser

$O(n \log n)$

Hændelser

Venstre endepunkt for vandret linje

Antal $\leq n$

Tid for hver indsættelse i S : $O(\log n)$

Højre endepunkt for vandret linje

Antal $\leq n$

Tid for hver fjernelse fra S : $O(\log n)$

Lodret linje

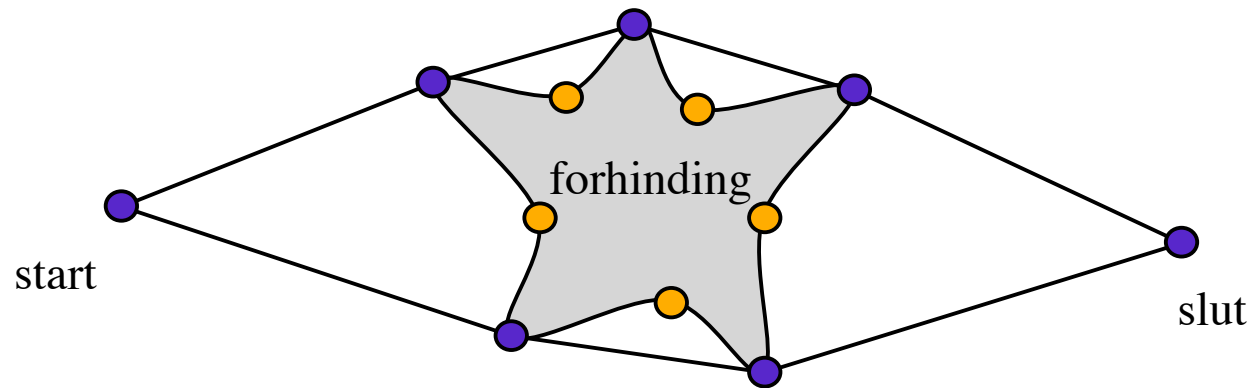
Antal $\leq n$

Tid for områdesøgning: $O(\log n + s_h(v))$

Samlet tidskompleksitet:

$O(n \log n + \sum_{v \in V} s_h(v)) = O(n \log n + s)$

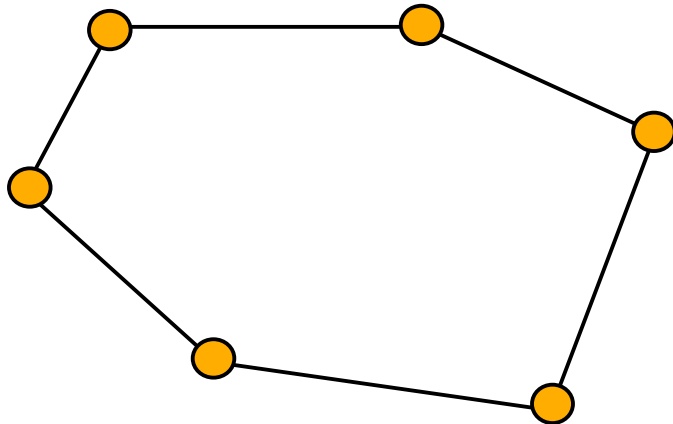
Konvekst hylster



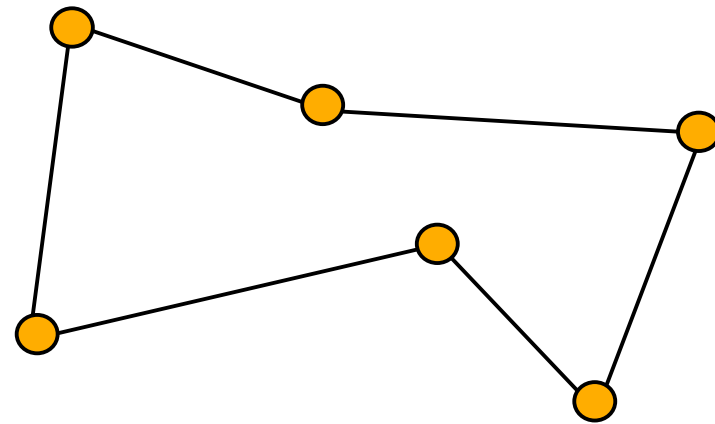
Konveks polygon

En **konveks polygon** er en polygon uden skæringer, hvis indre vinkler alle er konvekse (d.v.s. mindre end $\pi = 180^\circ$)

I en konveks polygon ligger ethvert linjestykke, der forbinder to knuder, helt inden for polygonen



konveks

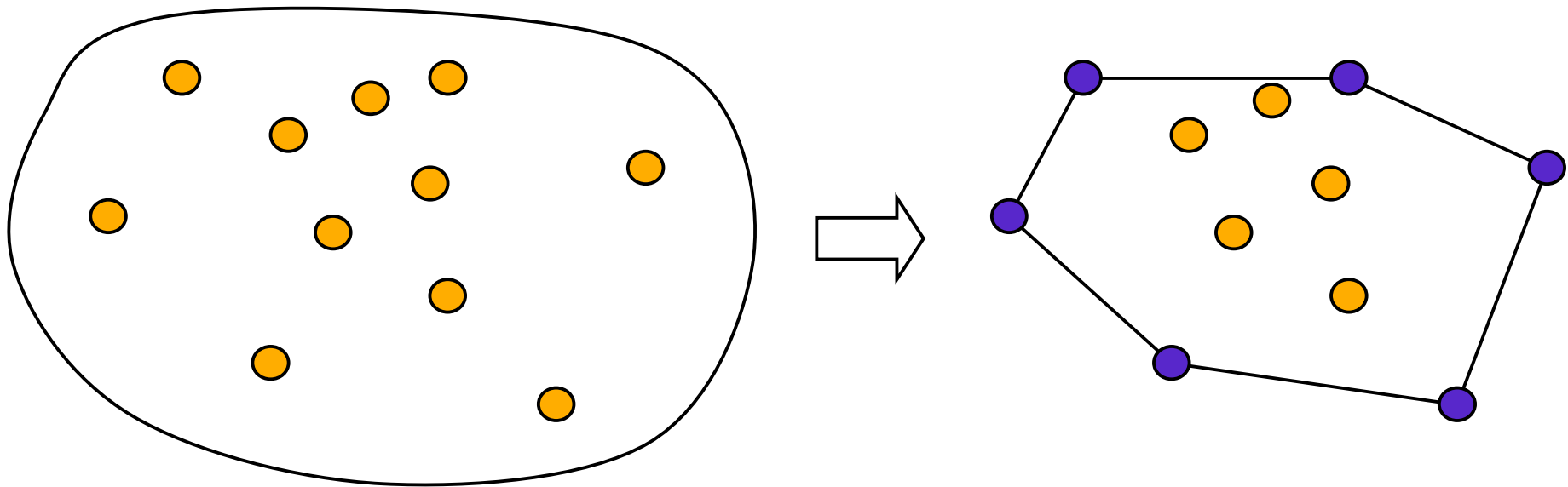


ikke-konveks

Konvekst hylster

Det **konvekse hylster** for en mængde af punkter er den mindste konvekse polygon, der indeholder punkterne

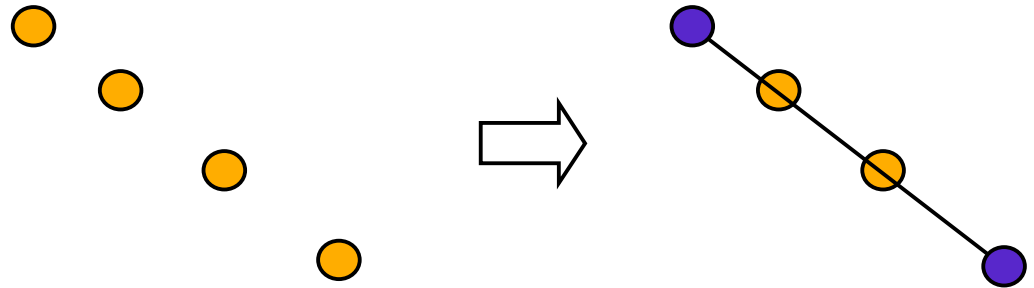
Tænk på en elastik, der lægges stramt rundt om punkterne



Specialtilfælde

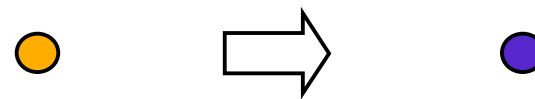
Det konvekse hylster er et **linjestykke**

- To punkter
- Alle punkter ligger på linje



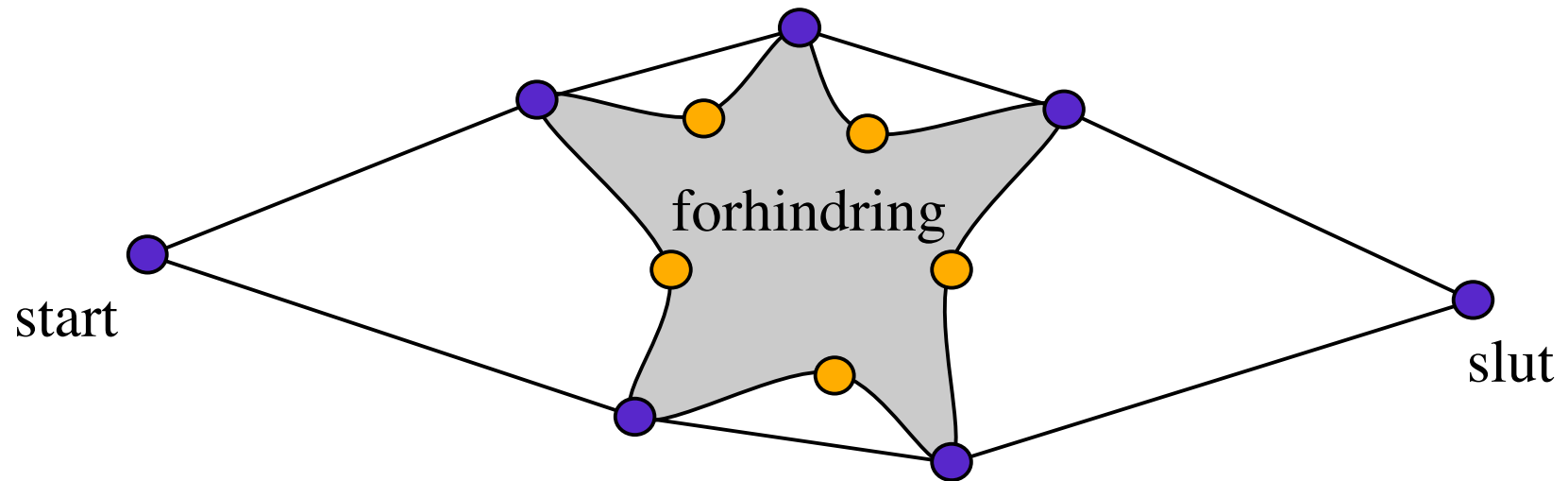
Det konvekse hylster er et **punkt**

- Der er kun ét punkt
- Alle punkter er sammenfaldende



Anvendelser

- Planlægning af bevægelse
Find en optimal rute for en robot, der undgår forhindringer
- Geometriske algoritmer
Bestemmelse af det konvekse hylster er en form for to-dimensional sortering



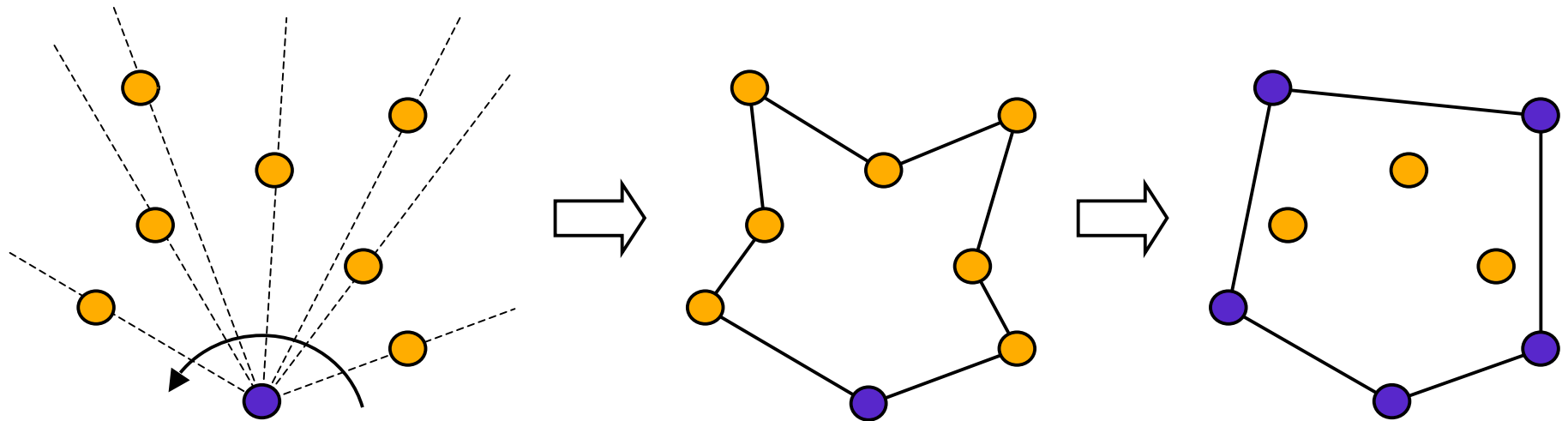
Bestemmelse af det konvekse hylster

Nedenstående metode bestemmer det konvekse hylster for en mængde af punkter:

Fase 1: Find det laveste punkt (**ankerpunktet**)

Fase 2: Dan en ikke-skærende polygon ved at sortere punkterne imod uret rundt om ankerpunktet

Fase 3: Så længe polygonen har et ikke-konvekst hjørne, så fjern det



Orientering

Orienteringen af tre punkter i planet er “*med uret*”, “*mod uret*” og “*på linje*”

orientation(a, b, c)

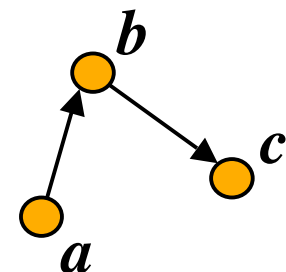
med uret (CW, drej højre om)

mod uret (CCW, drej venstre om)

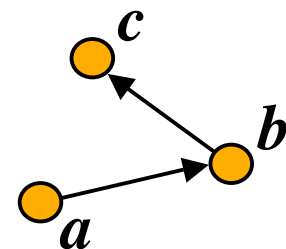
på line (COLL, ingen drejning)

Orienteringen af tre punkter er karakteriseret ved fortegnet af determinanten, hvis absolutte værdi er det dobbelte areal af trekanten med hjørner a , b og c

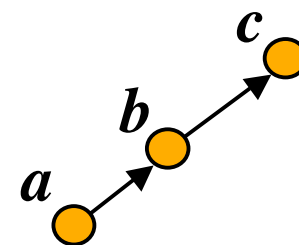
$$\Delta(a,b,c) = \begin{vmatrix} x_a & y_a & 1 \\ x_b & y_b & 1 \\ x_c & y_c & 1 \end{vmatrix} = x_a y_b - x_b y_a + x_c y_a - x_a y_c + x_b y_c - x_c y_b$$



CW
 $\Delta(a,b,c) > 0$



CCW
 $\Delta(a,b,c) < 0$



COLL
 $\Delta(a,b,c) = 0$

Sortering efter vinkel

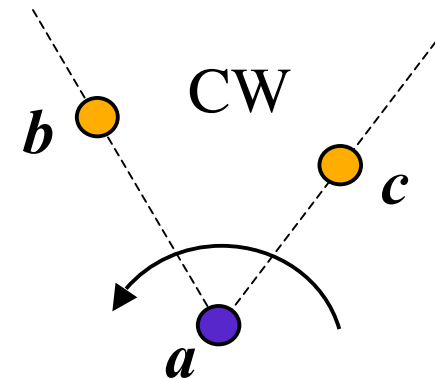
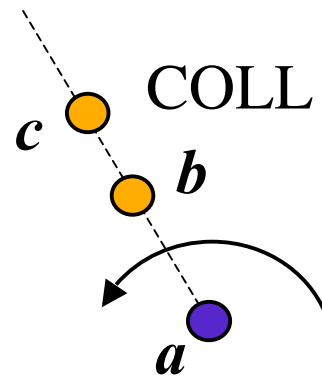
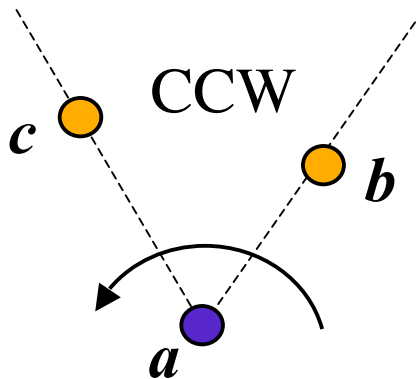
Bestemmelse af vinkler ud fra koordinater er besværlig og fører til numerisk unøjagtighed

Vi kan sortere punkterne efter deres vinkel med hensyn til ankerpunktet a ved hjælp af en comparator-baseret sammenligningsfunktion:

$$b < c \Leftrightarrow \text{orientation}(a, b, c) = \text{CCW}$$

$$b = c \Leftrightarrow \text{orientation}(a, b, c) = \text{COLL}$$

$$b > c \Leftrightarrow \text{orientation}(a, b, c) = \text{CW}$$



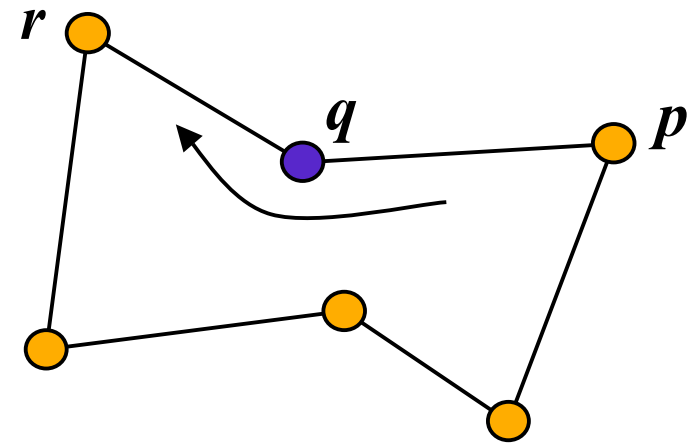
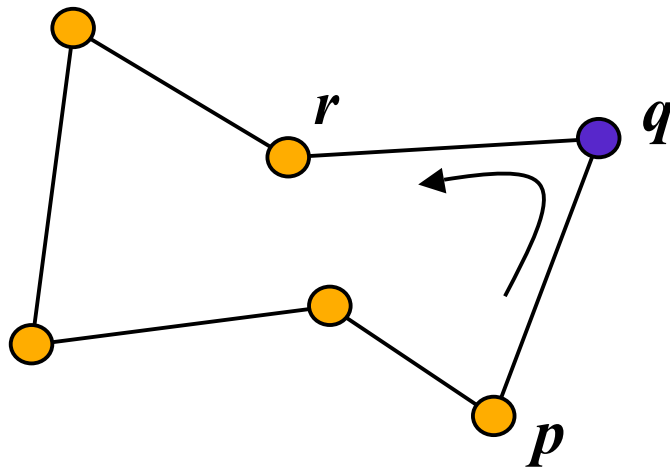
Fjernelse af ikke-konvekse hjørner

Afgørelse af, om hjørnet er konvekst, kan foretages ved brug af orienteringsfunktionen:

Lad p , q og r være tre konsekutive hjørner for polygonen i rækkefølge mod uret

q konveks $\Leftrightarrow \textit{orientation}(p, q, r) = \text{CCW}$

q ikke-konveks $\Leftrightarrow \textit{orientation}(p, q, r) = \text{CW}$ eller COLL



Graham-afsøgning

Graham-afsøgning er en systematisk procedure til at fjerne ikke-konvekse hjørner fra en polygon

Polygonen traverseres imod uret, og en sekvens H af hjørner vedligeholdes

for each vertex r of the polygon

Let q and p be the last and second last vertex of H

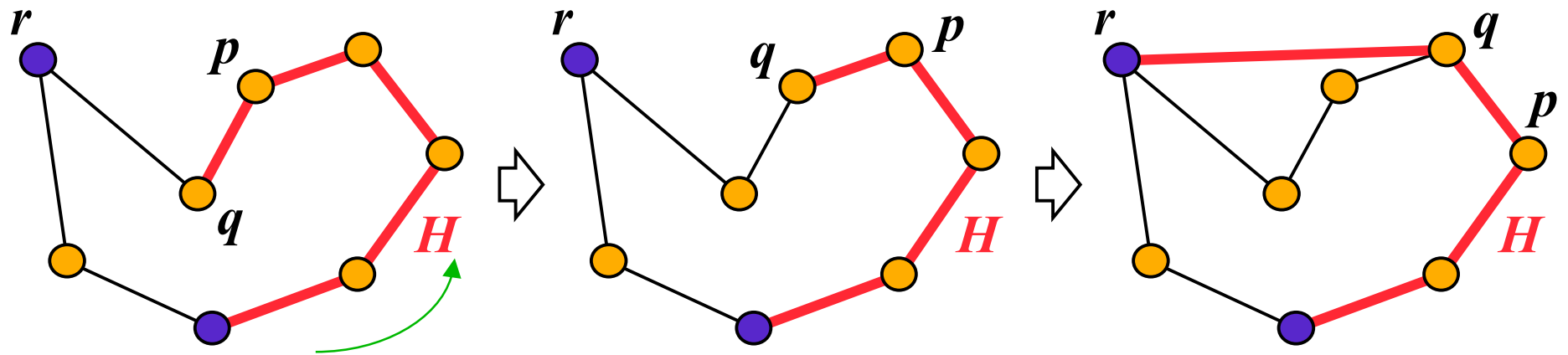
while $\text{orientation}(p, q, r) = \text{CW}$ or COLL

remove q from H

$q \leftarrow p$

$p \leftarrow$ vertex preceding p in H

Add r to the end of H



Analyse

Bestemmelse af det konvekse hylster for en mængde af punkter tager $O(n \log n)$ tid:

- Bestemmelse af ankerpunktet tager $O(n)$ tid
- Sortering af punkterne imod uret omkring ankerpunktet tager $O(n \log n)$ tid
Brug orienterings-comparatoreren og en hvilken som helst sorteringsalgoritme, der kører i $O(n \log n)$ tid (f.eks., heap-sort eller merge-sort)
- Graham-afsøgningen tager $O(n)$ tid
Ethvert punkt indsættes netop en gang i sekvensen H
Ethvert hjørne fjernes højst én gang fra sekvensen H

Nærmeste par af punkter



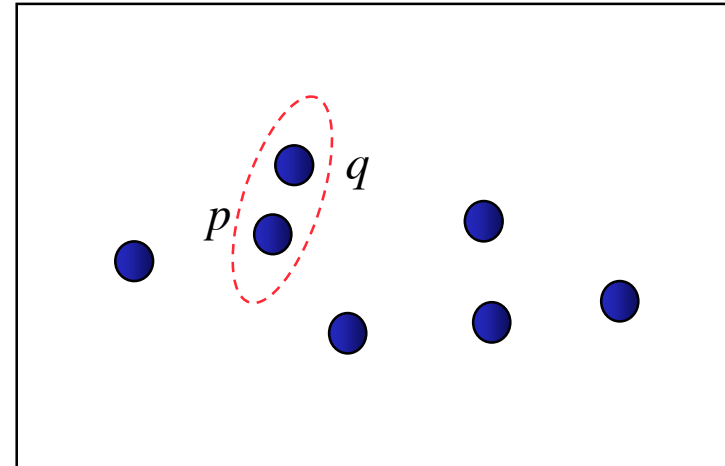
Nærmeste punkter



Givet en mængde, P , af n punkter i planet
(f.eks. byer i Danmark, computere i et
netværk, transistorer på en printplade)
Find to punkter, p og q , hvis indbyrdes
afstand, $dist(p, q)$, er minimal

Algoritmer:

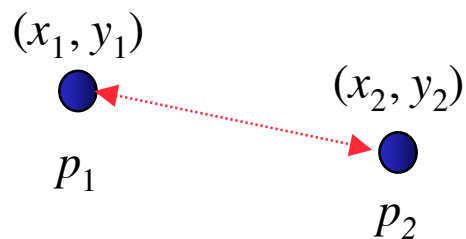
- rå kraft $O(n^2)$
- planfejning $O(n \log n)$
- del-og-hersk $O(n \log n)$



Rå kraft



Beregn alle afstande og vælg den mindste



$$\text{dist}(p_1, p_2) = \sqrt{(x_2 - x_1)^2 + (y_2 - y_1)^2}$$

Tidskompleksitet: $O(n^2)$

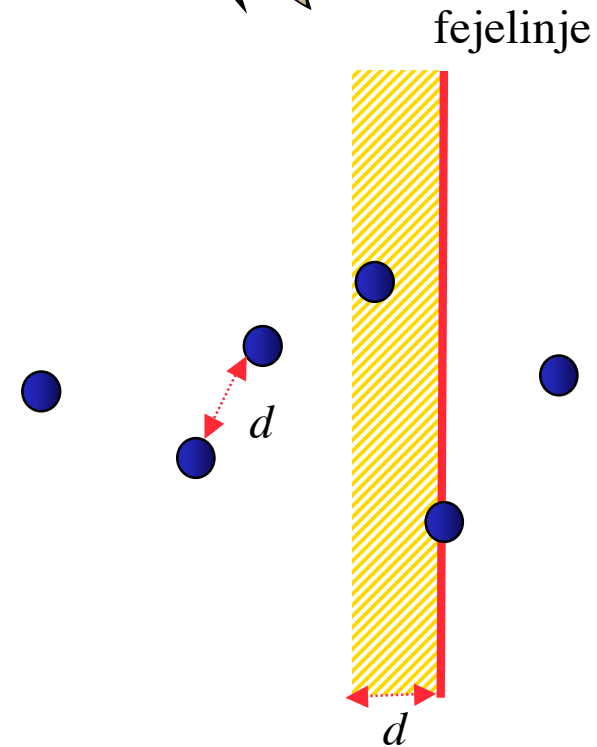
Planfejning



Vi behøver ikke at beregne alle afstande

Planfejning kan benyttes. Vi udnytter følgende observation:

Hvis det nærmeste par af punkter til venstre for fejelinjen har en afstand på d , kan det næste punkt, der mødes af linjen ikke være nærmeste par med et punkt, der ligger mere end d enheder til venstre for linjen

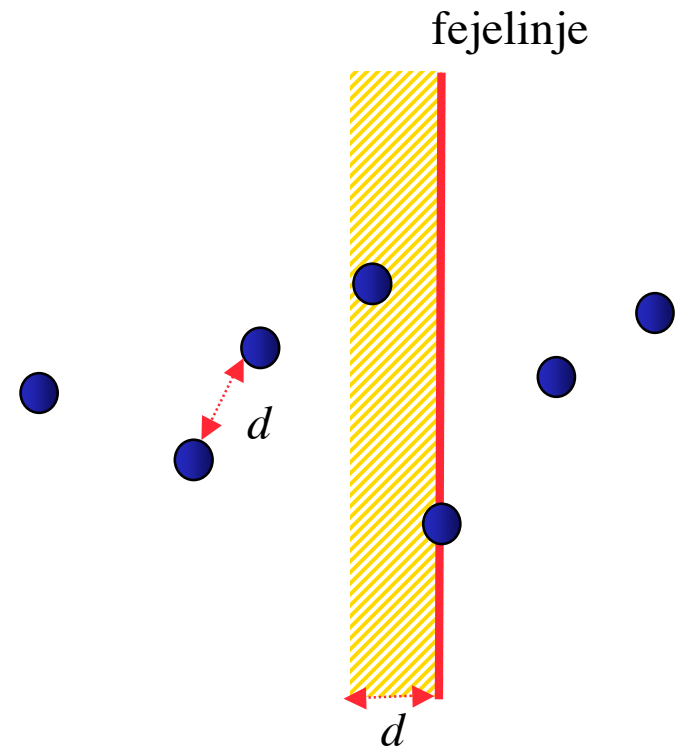


Lagret information

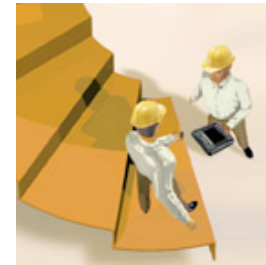


Vedligehold følgende information:

- nærmeste par (p, q) af punkter, der er fundet indtil nu, samt deres afstand, d
- ordnet ordbog, S , af alle de punkter, der ligger i bæltet med bredde d enheder til venstre for fejelinjen, idet deres y -koordinat bruges som nøgle



Opdatering



Når fejelinjen møder et punkt, p :

- (1) Fjern alle punkter, r , hvor $x(p) - x(r) \geq d$
- (2) Find det nærmeste punkt, q , til p ved søgning i S
- (3) Hvis $dist(p, q) < d$, så opdater det aktuelt nærmeste par og d
- (4) Indsæt p i S

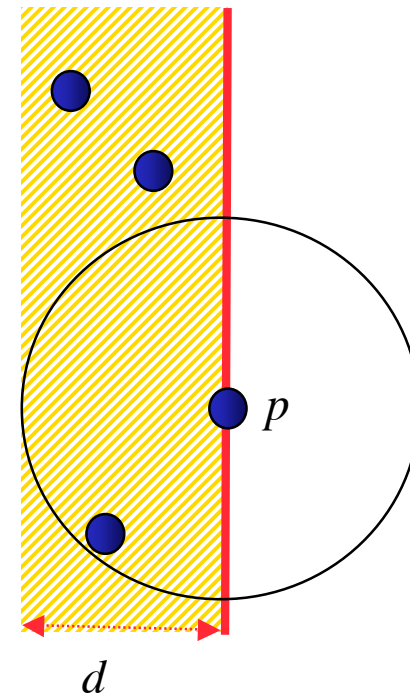
Søgning i ordbogen



Hvor hurtigt kan vi søge i ordbogen?

Bemærk: der kan være $O(n)$ punkter i ordbogen!

I stedet for at søge i hele bæltet, kan vi nøjes med at søge i en halvcirkel med centrum i p og radius d



Søgning i ordbogen

(fortsat)



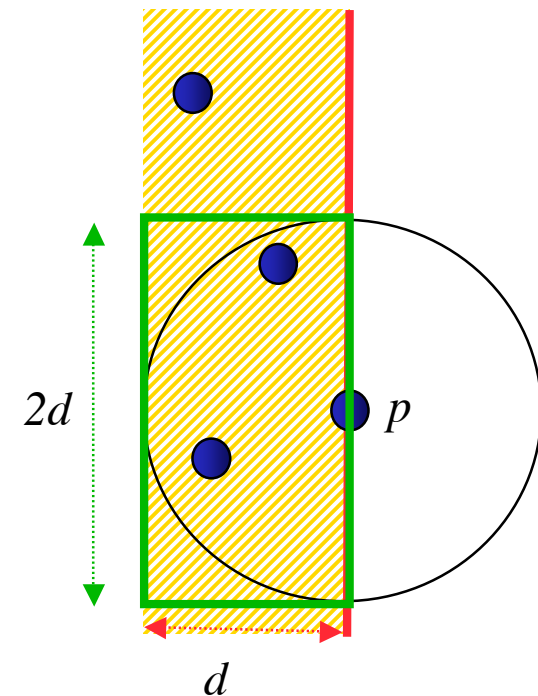
Hvorledes kan vi søge i en halvcirkel?

Et rektangel er “næsten” en halvcirkel
Foretag en områdesøgning i intervallet
 $[y(p) - d, y(p) + d]$

Brug rå kraft til søgning blandt de punkter,
der blev resultatet af områdesøgningen

Kan der ikke være mange punkter at søge i?

Nej, områdesøgningen kan aldrig resultere i
mere end 6 punkter
(bevis herfor baseres på, at ethvert par af
punkter i S har en afstand på mindst d)



Tidskompleksitet



Sortering af hændelser

$O(n \log n)$

Hvert punkt indsættes og fjernes
fra S præcis en gang

Samlet tid for indsættelse og fjernelse:
 $O(n \log n)$

Der søges i ordbogen, hver gang
et punkt indsættes i S

Hver forespørgsel tager $O(\log n + 6)$ tid
Samlet tid for forespørgsel: $O(n \log n)$

Afstandsberegninger

$O(6n)$

Samlet tidskompleksitet:

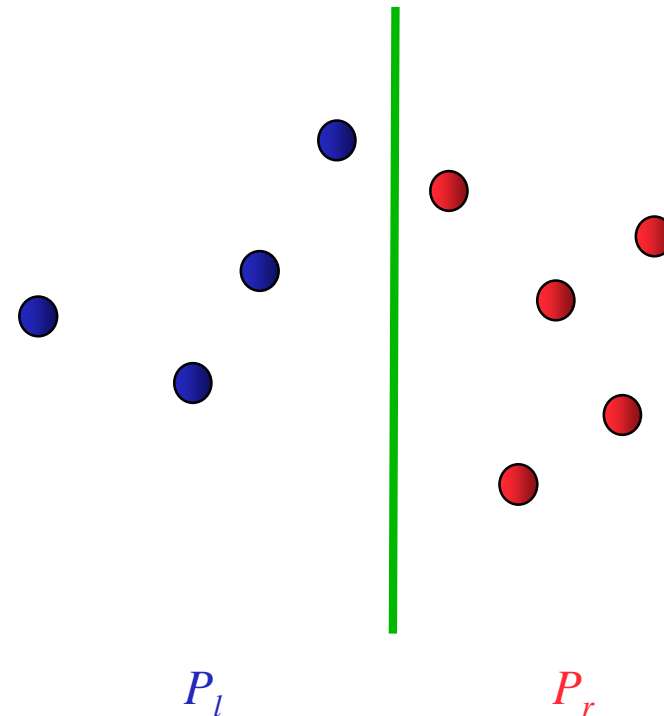
$O(n \log n)$

Del og hersk



Sorter punkterne efter deres x -koordinat og opdel punktmængden i to halvdele

Det nærmeste par er i en af de to halvdele eller har et punkt i hver af de to halvdele



Del og hersk (2)

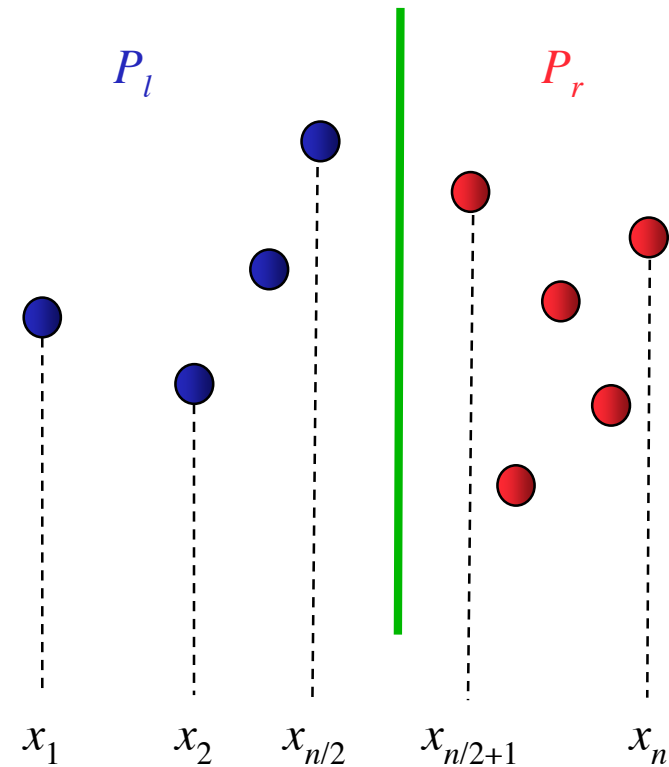


Fase 1:

Sorter punkterne efter deres x -koordinat

Opdel punktmængden i to halvdele:

$$P_1, P_2, \dots, P_{n/2} \dots P_{n/2+1}, \dots, P_n$$



Del og hersk (3)

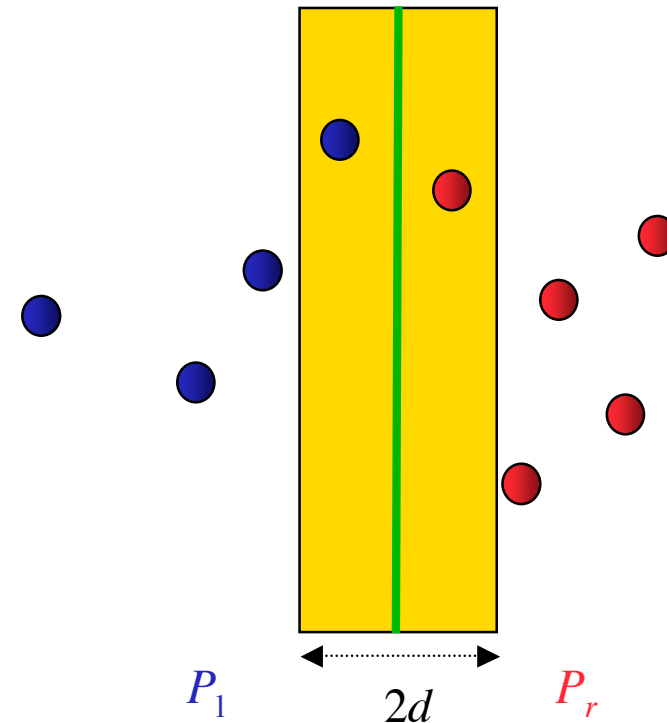


Fase 2:

Bestem rekursivt de to nærmeste par og deres indbyrdes afstande, d_l og d_r , i hver af de to halvdele

Find det nærmeste par og deres indbyrdes afstand, d_m , i det centrale bælte af bredde $2d$, hvor $d = \min\{d_l, d_r\}$

Returner $\min\{d_m, d_l, d_r\}$



Del og hersk (4)



For ethvert punkt p i bæltet undersøges afstanden til de punkter, der ligger i intervallet $[y(p) - d, y(p)]$

Der er højst 4 sådanne punkter

Benyt en liste af punkterne sorteret efter deres x -koordinat og en liste af punkterne sorteret efter deres y -koordinat

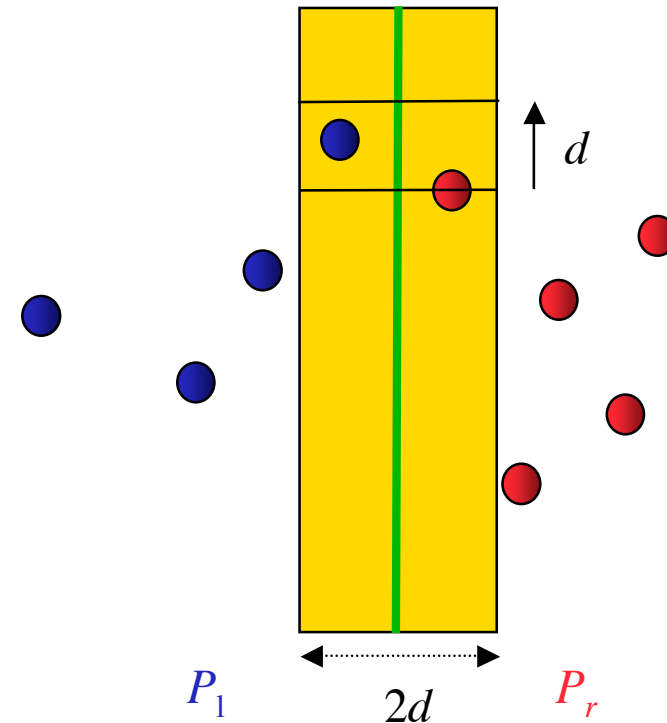
Tidskompleksitet:

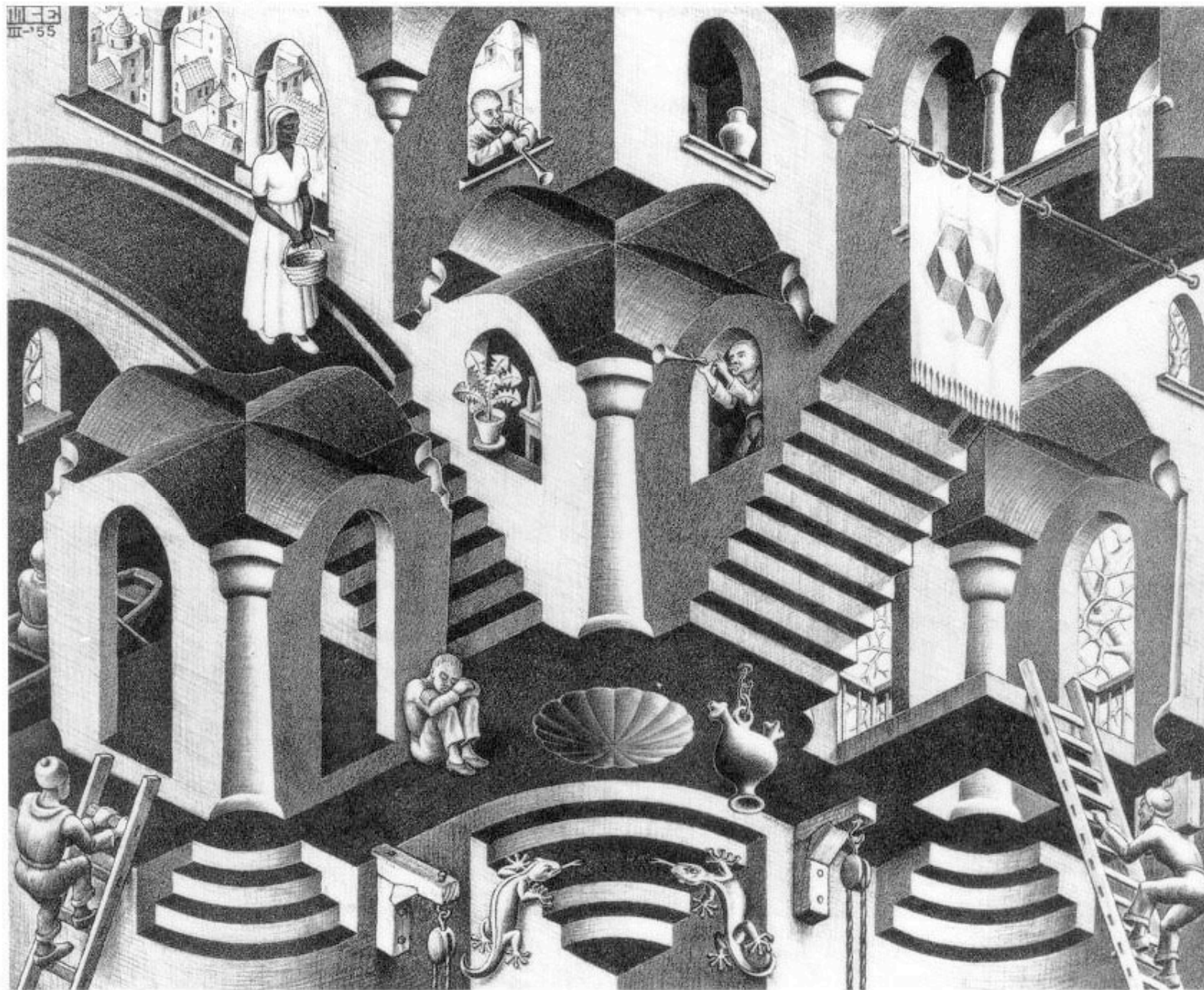
Fase 1: Sortering: $O(n \log n)$

Fase 2: Rekursionsligning $T(n) = 2T(n/2) + n$.

Vi får $T(n)$ er $O(n \log n)$

Samlet tid: $O(n \log n)$





M. Escher: Concave and Convex